



«Сорбент АС»

«Сорбент АС» - загрузка нового поколения, производится с 1998 года. Является оптимальным, экономически эффективным решением для удаления широкого спектра загрязнений, включая: железо, стронций, ТЦМ, алюминий, нефтепродукты, фенол, фтор и др. «Сорбент АС» рекомендован для применения, как в напорных, так и в безнапорных системах, в качестве основного или многослойного элемента слоя загрузки. Используется на станциях обезжелезивания, станциях подготовки питьевой воды, при очистке промстоков. Особенно эффективен при совместном применении с «Сорбентом МС».

«Сорбент АС» действует как катализатор окисления в реакциях взаимодействия растворенного кислорода с соединениями железа (II) и (III), в результате которой образуется гидроксид железа (III), который является не растворимым соединением и легко удаляется обратным током воды. Сероводород также окисляется и задерживаются в последующих слоях загрузки с удалением обратным током воды. Сорбент не требует для регенерации применение каких-либо химических реагентов. Необходимой и достаточной является периодическая промывка водой или водо - воздушная (что эффективнее). В процессе эксплуатации сорбент не расходуется, является очень прочным материалом, физико-химические свойства сорбента отвечают требованиям ГОСТ Р 51641-2000. «Сорбент АС» имеет большую емкость и успешно поддерживает очень низкие концентрации загрязнений в очищенной воде.

Другие преимущества:

- долгий срок эксплуатации с низкими ежегодными потерями, менее 2%,
- «Сорбент АС» работает со всеми видами окислителей: озон, гипохлорит натрия и др.,
- работает в присутствии сероводорода,
- работает при pH = 6,5 (для загрузки BIRM минимальное значение 6,8),
- предварительное хлорирование не снижает активность «Сорбента АС»,
- повышает pH воды до 1,0-1,5 единиц в зависимости от исходного значения pH воды, что

обеспечивает эффективное удаление железа,

- увеличивает ресурс работы ионообменных смол, межрегенерационный период до 4 раз, значительно снижает отравление смол железом.

«Сорбент АС» не обработан дополнительно химически активными покрытиями на основе марганца или иного каталитически активного металла, что исключает вероятность отказа в работе при истощении или смыве данных поверхностей. Это одно из принципиальнейших отличий «Сорбента АС» от загрузок типа «BIRM», «Greensand», «МЖФ», черных песков и т.п. Каталитически активные компоненты входят в структуру гранулы сорбента равномерно, что обеспечивает эффективную работу даже при разломе гранулы.

Спецификация и рабочие условия.

Насыпная плотность, кг/м³: 670-720

Плотность, кг/м³: 1350-1450

Истираемость, %: 0,06

Измельчаемость, %: 0,04

Межзерновая пористость, %: 46-52

Коэффициент неоднородности: 1,4-1,6

Коэффициент формы зерна: 1,65-1,71

Скорость фильтрации, м/ч: 10-20

Скорость промывки при расширении на 30-35%, м/ч: 18-20

Высота слоя, см: 40-100

Фракции, мм: 0,315-0,7; 0,5-1,0; 0,7-1,5; 1,0-2,0; 1,5-3,0, под заказ.

