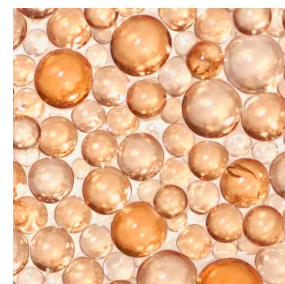


Катионит Dowex HCR-S/S

Катионообменная смола с высокой емкостью для бытовых систем умягчения воды.

DOWEX™ HCR-S/S – это высокочемкая катионообменная смола с превосходными кинетическими свойствами, хорошей физической, химической и температурной стабильностью. Смола DOWEX™ HCR-S/S может использоваться в бытовых системах умягчения воды.



Типичные физические и химические свойства

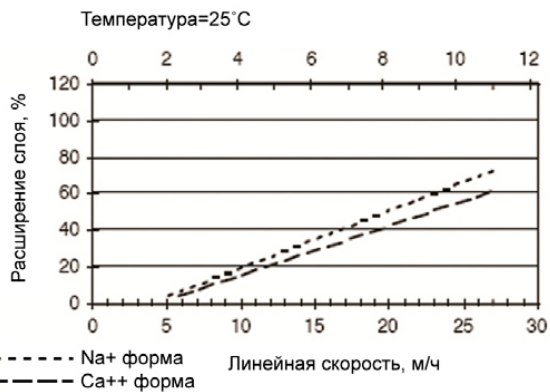
Физическая форма	Полупрозрачные сферические гранулы от бе лого до янтарного цвета	
Матрица	Стирол-ДВБ, гелевая	
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	
Форма поставки	Na+	
Полная обменная емкость, мин.	г-экв/л	1,9
Диапазон размеров гранул:		
300 мкм – 1200 мкм, мин.	%	90
(50 меш – 16 меш)	%	1
Влагосодержание	%	48 – 52
Количество целых гранул	%	90 – 100
Цветность при упаковке, макс.	APHA	20
Кислотность	pH	7 – 10,5
Полное набухание (Ca++ > Na+)	%	5
Плотность гранул	г/мл	1,3
Насыпная масса**	г/л	800

Рекомендуемые условия эксплуатации

Максимальная температура при эксплуатации	120°C
Интервал pH	0 – 14
Высота слоя, мин.	800 мм
Скорости потоков:	
Рабочий цикл/ быстрая промывка	5 – 50 м/ч
Обратная промывка (взрыхление)	См. рис. 1
Прямоточная регенерация/вытеснение	1 – 10 м/ч
Общий расход воды на промывку	3 – 6 об/об

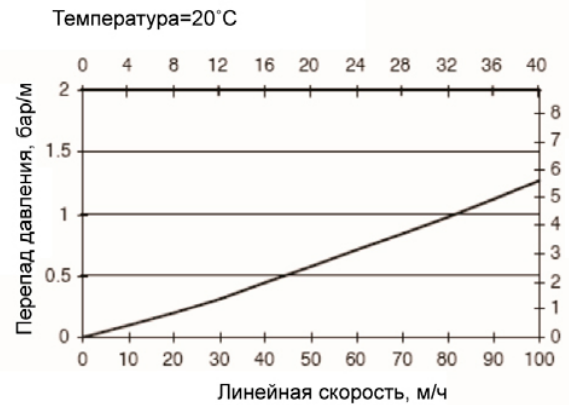
Упаковка: Мешки 25 литров или мешки 1 куб. фут (28,3 л).

Рис. 1. Взрыхление обратным потоком



$$F_T = F_{25^{\circ}\text{C}} [1 + 0,008(1,8T_{\text{OC}} - 45)], \text{ где } F = \text{м/ч}$$

Рис. 2. Перепад давления



$$P_T = P_{20^{\circ}\text{C}} / (0,026T_{\text{OC}} + 0,48), \text{ где } P = \text{бар/м}$$

Внимание: некоторые окислители, например азотная кислота, при определенных условиях оказывают отрицательное воздействие на полимерную структуру ионообменных смол. Это может приводить к различным нежелательным последствиям – от незначительного ухудшения физических качеств смолы до сильной экзотермической реакции (взрыв). При необходимости использования сильных окислителей проконсультируйтесь со специалистами в области ионообменных материалов.